

Sistema de embutimento e bombeamento a vácuo OPTI 100

Nossos sistemas de embutimento e

bombeamento da série Opti possuem bombas de pistão duplo que proporcionam o tratamento mais suave e a aplicação de vácuo ideal para a melhor definição de partículas e a melhor integridade do produto. Do músculo inteiro à carne fatiada, de produtos bovinos e aves embutidos e emulsificados a pêssego em fatias, tomate picado e ravioli com recheio de lagosta, nossas embutideiras e bombas Opti são equipadas com várias tremonhas opcionais, cada uma desenhada para atender aos requisitos da aplicação e do produto.



Benefícios/Características:

- Simplicidade; não possui controles digitais
- Todo o fundamento da bomba Marlen de pistão duplo por uma fração do custo
- Área da base reduzida e pode ser transportada com facilidade
- Projeto de pistão duplo de eficiência comprovada
- As maiores aberturas para produto
- Desenho livre de escorregamento elimina o desmanchamento do produto
- Dano mínimo ao produto e menos cortes
- Projetado para eliminar a necessidade de acumuladores ou desvios no processo
- Fluxo de dosagem precisa ou controle de pressão constante
- Fabricado conforme as normas aceitas pelo USDA (Departamento de Agricultura nos EUA)
- Menor número de peças simplificando a limpeza e higienização



Remoção máxima do ar capturado. Alimentador a vácuo com sem-fim para ajudar o carregamento. O vácuo de alto diferencial exclusivo da Marlen garante a remoção máxima do ar capturado, resultando num produto mais denso, controle mais preciso de porcionamento e vida útil mais longa.

Porcionamento preciso. A válvula dianteira acionada hidráulicamente é patenteada e oferece uma transição segura, proporcionando um fluxo contínuo e uniforme do produto, e um controle mais preciso do peso das porções.

Maior cuidado com o produto. Sistema de bombeamento de pistão duplo projetado para entregar produtos de forma cuidadosa aos processos seguintes. O desenho livre de escorregamento mantém a integridade de produtos que variam desde altamente abrasivos a músculos inteiros. O tratamento dos seus produtos é suave, reduzindo o desgaste da unidade e aumentando sua vida útil.

Projeto compacto. Acomoda-se em espaços limitados e as rodas de serviço pesado facilitam o deslocamento.



MARLEN

MARLEN. REAL. SMART.



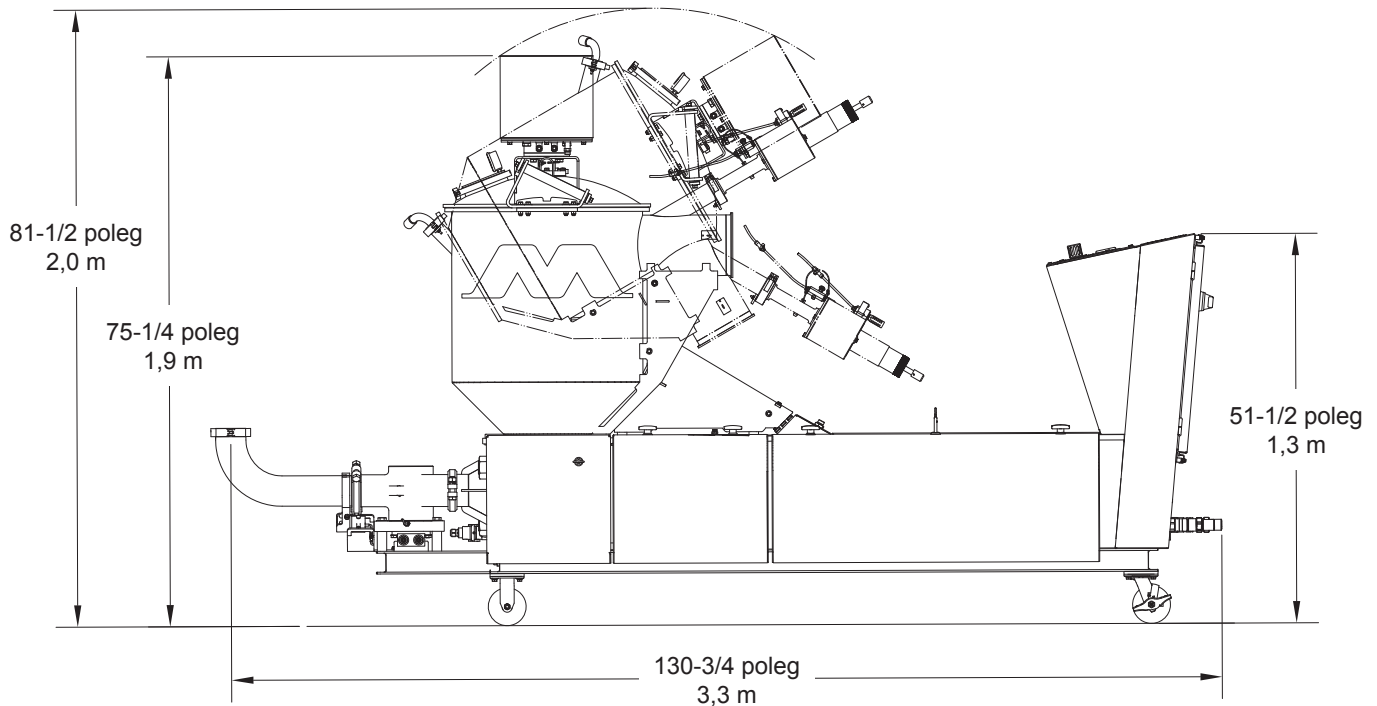
Especificações do produto:

Modelo	Diâmetro do pistão	Curso do pistão	Capacidade máxima (peso)	Volume máximo	Saída de produto	Pressão máxima de produto	Peso da máquina
Opti 100	181 mm	355 mm	4,536 kg/hr	76 lpm	102 mm	17 bar	1,043 kg

Especificações de alimentação:

Modelo	Alimentação da bomba	Requisitos de ar	Alimentação da unidade de potência	Água de esfriamento	Bomba de vácuo
Opti 100	110 V 10 Amp (monofásico)	0.08m³/min a 7 bar	18.65 kW, 230/460 V (3Ph/60Hz; 68/34 Amp)	até 30 lpm	4 kW, 230/460 V (7.6 Amp)

Diagrama técnico:



M A R L E N



4780 NW 41st St, Ste. 100 • Riverside, MO 64150

Fone 913.888.3333 | Ligação gratuita 800.862.7536 | Fax 913.888.6440 | Email sales@marlen.com | www.marlen.com



THE DURAVANT FAMILY OF COMPANIES

MARLEN INTERNATIONAL | FISCHBEIN | HAMER | MESPAC | FMH CONVEYORS

www.duravant.com